

CASIO Green Procurement Survey Sheet (1/3)			
(Submit the inquiry sheet 1/3, 2/3 and 3/3 as Excel data)			
☐ : filled by examiner (CASIO) ☐ : filled by supplier ☐ : automatically displayed based on the filler content (filling is impossible)			
<Information of Examiner> Name of company: CASIO Computer Co., Ltd. Name of officer:		<Information of Supplier> Name of company: AA Co. Ltd. Date of reply: 2004/04/22	

カシオグループ グリーン調達 調査票入力ガイド

Name of manufacturer	Name of production factory	acquired (date of acquisition)	acquire within year (scheduled date)	specification and permit system	production of management tip	environment policy, action plan	distribution of environment	handling substance is	participation by regulatory	public report of environment	extension and improvement of	points
AA Electric Co.	Tokyo factory	2000/03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AA Electric Co.	Osaka factory	-	2004/09	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BB Production Co.	China factory	-	-	Y	Y	-	-	-	-	-	-	-

CASIO Green Procurement Survey Sheet (2/3)																		
(Submit the inquiry sheet 1/3, 2/3 and 3/3 as Excel data)																		
☐ : filled by examiner (CASIO) ☐ : filled by supplier ☐ : automatically displayed based on the filler content (filling is impossible)																		
Green Components Assessment List (except chemical substances contained)																		
No.	Name of components	CASIO parts No.	basic information of parts				product assessment											
			parts code	Discrete unit or service path	Part No. of manufacturer	Name of manufacturer	Name of factory	Green factory rating	Specifics of CASIO	Weight of component (g)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
				Y/N	figures	selection list	selection list	Y/N	figures	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N
1	Na-Cd cell	NC05012AA	AA Electric Co.	NC05012	9	A09	Lead and its compounds	WIRE COATING	STABILIZER	0.85	1	2004/03/01						
1	Na-Cd cell	NC05012AA	AA Electric Co.	NC05012	17	A01	Antimony and its compounds	WIRE COATING	FLAME RETARDANT	7.5								
1	Na-Cd cell	NC05012AA	AA Electric Co.	NC05012	19	A03	Berillium and its compounds	SUBSTANCE METAL OF CONSPRING MATERIAL		3.5								
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	9	A09	Lead and its compounds	WIRE COATING	STABILIZER	1.1								
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	23	B07	Poly vinyl chloride (PVC)	WIRE COATING	WIRE COATING MATE	65								
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	8	B07	Poly vinyl chloride (PVC)	WIRE COATING	PLASTICIZER	29								
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	9	A09	Lead and its compounds	INSULATOR IN WIRE	STABILIZER	1.1								
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	9	A09	Lead and its compounds	SOLDER PLATING OF TERMINAL SOLDER		37								
4	CD unit	LM02456-AA	AA Electric Co.	LM02456-AA	20	A11	Nickel and its compounds	COLD CATHODE RAY TUBE	COLD CATHODE RAY	99	1							
5	Button A	WEV2456-1	BB Production Co.	WEV2456-1	0	-	Not correspond	-	-	-	-							
6	panel board	BD2456-1	BB Production Co.	BD2456-1	6	-	Pentachlorophenol	PARTICLE BOARD	INSECTICIDE	0.56								
6	panel board	BD2456-1	BB Production Co.	BD2456-1	26	-	Formaldehyde	PARTICLE BOARD	ADHESIVE	0.12								

CASIO Green Procurement Survey Sheet (3/3)														
(Submit the inquiry card 1/3, 2/3 and 3/3 as Excel data)														
☐ : filled by supplier ☐ : automatically displayed based on the filler content (filling is impossible)														
Input Check Button Check results are OK. Save and close.														
Components list No.	Name of components	CASIO components No.	Name of manufacturer	Components No. of manufacturer	Substance group No.	JGSPS classification No.	Name of chemical substances (group)	Position containing chemicals (see homogenization material is defined as one survey unit)	Object of use of substances	Concentration (wt%)	Exempted use (Yes/No)	Abolishment plan (date)	Note	
Integer					selection list					1 or nothing		yyyy/mm/dd		
1	Na-Cd cell	NC05012AA	AA Electric Co.	NC05012	9	A09	Lead and its compounds	WIRE COATING	STABILIZER	0.85	1	2004/03/01		
1	Na-Cd cell	NC05012AA	AA Electric Co.	NC05012	17	A01	Antimony and its compounds	WIRE COATING	FLAME RETARDANT	7.5				
1	Na-Cd cell	NC05012AA	AA Electric Co.	NC05012	19	A03	Berillium and its compounds	SUBSTANCE METAL OF CONSPRING MATERIAL		3.5				
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	9	A09	Lead and its compounds	WIRE COATING	STABILIZER	1.1				
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	23	B07	Poly vinyl chloride (PVC)	WIRE COATING	WIRE COATING MATE	65				
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	8	B07	Poly vinyl chloride (PVC)	WIRE COATING	PLASTICIZER	29				
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	9	A09	Lead and its compounds	INSULATOR IN WIRE	STABILIZER	1.1				
2	cable unit	A23456-1	AA Electric Co.	A23456-1	9	A09	Lead and its compounds	SOLDER PLATING OF TERMINAL SOLDER		37				
4	CD unit	LM02456-AA	AA Electric Co.	LM02456-AA	20	A11	Nickel and its compounds	COLD CATHODE RAY TUBE	COLD CATHODE RAY	99	1			
5	Button A	WEV2456-1	BB Production Co.	WEV2456-1	0	-	Not correspond	-	-	-	-			
6	panel board	BD2456-1	BB Production Co.	BD2456-1	6	-	Pentachlorophenol	PARTICLE BOARD	INSECTICIDE	0.56				
6	panel board	BD2456-1	BB Production Co.	BD2456-1	26	-	Formaldehyde	PARTICLE BOARD	ADHESIVE	0.12				

2005年2月1日 発行
2015年8月1日 改訂

カシオ計算機株式会社

はじめに

この資料は、カシオグリーン調達の調査票の正しく入力いただくための入力ガイドです。

まず、巻末の記入例(調査票1/3から3/3)をご参照いただき、全体像を感じとっていただけますようお願いいたします。

* 今回の改訂部分は青字で記載してあります。

変更点

1. 調査対象化学物質群の名称変更および追加

調査票は、法規制対応の目的により、従来の調査票(2011年10月版)から改訂しております。

調査票 Sheet3 の化学物質群選択リストにおいて、以下の化学物質を名称変更あるいは追加いたしました。

化学物質群選択

化学物質群を下記より選択して下さい。

化学物質群	JGPSSI分類	化学物質名(物質群)	管理レベル
18	A02	ヒ素及びその化合物	含有削減物質
19	A03	ベリリウム及びその化合物	含有削減物質
20	A11	ニッケル及びその化合物	含有削減物質
21	A13	セレン及びその化合物	含有削減物質
22	B08	臭素系難燃剤(PBB、PBDE以外)	含有削減物質
23	B07	ポリ塩化ビニル(PVC)	含有削減物質
24	C05	フタル酸エステル類(DEHP、DBP、BBP、DIBP以外)	含有削減物質
25	-	クレオソート類	含有削減物質
26	-	ホルムアルデヒド	含有削減物質
27	-	PFOS及びその塩	含有禁止物質
0	-	該当なし	-

OK

名称変更

化学物質群選択

化学物質群を下記より選択して下さい。

化学物質群	JGPSSI分類	化学物質名(物質群)	管理レベル
25	-	クレオソート類	含有削減物質
26	-	ホルムアルデヒド	含有削減物質
27	-	PFOS及びその塩	含有禁止物質
28	-	2-(2H-1,2,3-ベンゾトリアゾール-2-イル)-4,6-ジ-tert-ブチルフェノール	含有禁止物質
29	-	フマル酸ジメチル(DMFu)	含有禁止物質
30	-	ジブチルスズ(DBT)化合物、ジオクチルスズ(DOT)化合物	含有禁止物質
31	-	ヘキサブロモシクロデカン(HBCD)	含有禁止物質
32	-	PFOAおよびその塩およびエステル	含有禁止物質
33	-	多環芳香族炭化水素(PAH)	含有禁止物質
34	-	特定フタル酸エステル類(DEHP、DBP、BBP、DIBP)	含有禁止物質
0	-	該当なし	-

OK

追加

2. 除外条件の化学物質について

除外条件の化学物質について、従来は、詳細な回答は不要でした。詳細な回答の代わりに[除外用途有:1]の列に“1”を記入することにより、除外条件の化学物質が存在することを報告いただいております。

今後は、除外用途の化学物質も回答いただいたうえで、[除外用途:2]の欄に“2”を記入いただきます。

従来

部品 リスト No.	部品名	物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)	化学物質の含有部位 (ひとつの均質材料を 調査単位とする)	化学物質の 使用目的	化学 物質 含有率 (wt%)	除外 用途 有:1	備考
半角 数字		リスト 選択					半角 数字	半角 数字	
1	コンデンサ	17	A01	アンチモン及びその化合物	封止材	難燃剤	12	1	
1	コンデンサ	20	A11	ニッケル及びその化合物	電極	めっき	99		

除外項目の化学物質は詳細は回答せず、他の化学物質の回答行にて[除外用途有:1]の欄に1を記入
(除外用途の鉛(電子部品のガラスの中の鉛)が隠れている状態)

変更後

部品 リスト No.	部品名	物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)	化学物質の含有部位 (ひとつの均質材料を 調査単位とする)	化学物質の 使用目的	化学 物質 含有率 (wt%)	除外 用途 :2	備考
半角 数字		リスト 選択					半角 数字	半角 数字	
1	コンデンサ	9	A09	鉛及びその化合物	電極	電極成分	40	2	ガラスの中の鉛
1	コンデンサ	17	A01	アンチモン及びその化合物	封止材	難燃剤	12		
1	コンデンサ	20	A11	ニッケル及びその化合物	電極	めっき	99		

除外項目の化学物質を記入したうえで、回答行の[除外用途:2]の項目に2を記入(電子部品のガラスの中の鉛)
さらに、除外の理由を備考欄にご記入ください。

注意点

<Sheet3> [部品リストNo.]の順番、番号の抜け

Sheet3ではすべての調査対象部品につき回答いただきます。回答の順番は若い番号順にお願いいたします。
詳細は本資料9ページの *注1) をご参照ください。

[1] 調査用データについて

調査用データの【調査票】は、電子データです。

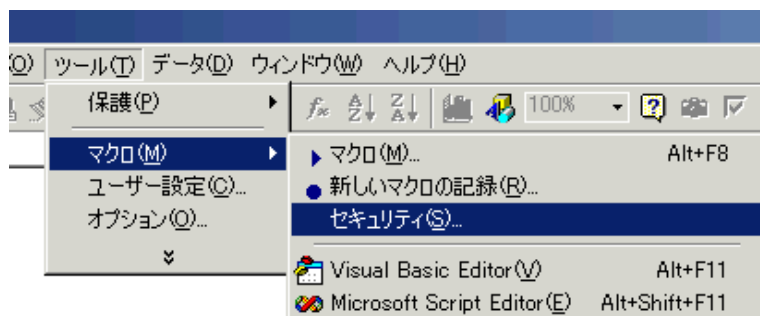
Microsoft Excel97 形式でお渡しします。パソコンで入力を行い、Excel形式でご提出ください。

お渡しするファイル名は、“G-〇〇.xls”となっています(〇〇はお取引先名(略称)です)。

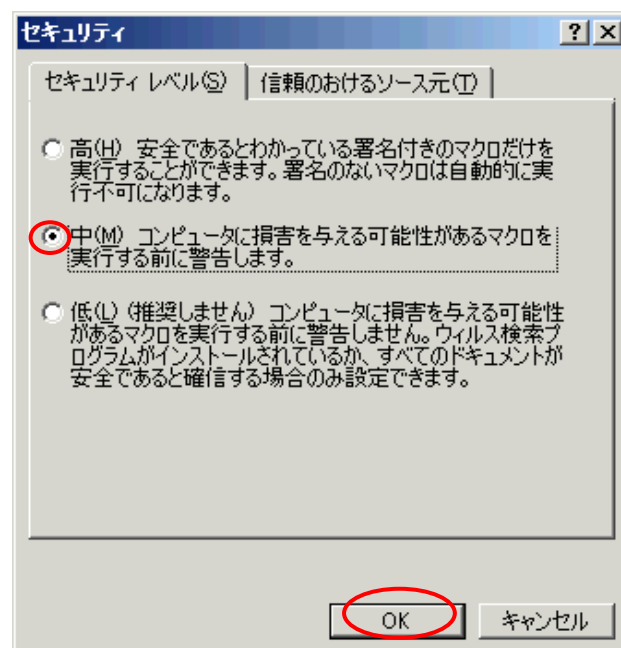
調査票のファイルには、マクロが含まれています。

以下の手順でマクロを有効にさせていただいた上で調査票ファイルを開いていただくようお願いいたします。

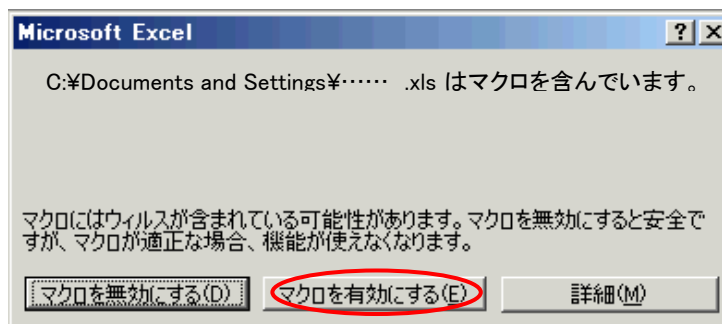
- i) Microsoft Excel のメニューバーの「ツール」「マクロ」「セキュリティ」を順にクリックしてください。



- ii) 右の画面が表示されますので、セキュリティレベル「中」をチェックし、「OK」をクリックしてください。



- iii) 調査票のファイルをダブルクリックして開きます。すると、右の画面が現れますので「マクロを有効にする」をクリックしてください。調査票ファイルが開きます。



1つのファイルの中に【Sheet1】、【Sheet2】、【Sheet3】の3つのシートが入っています。

入力していただくセルは、色分けされています。

灰色のセル は、調査元(カシオ)が記入する箇所です。

水色のセル は、お取引先に記入いただく箇所です。

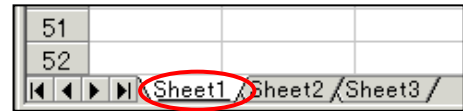
黄色のセル は、回答いただいた内容から自動的に表示される箇所です。記入はできません。

巻末の記入例をざっとご覧になり、全体を把握してください。

[2]【Sheet1】入力手順

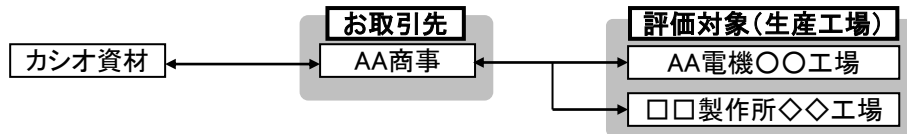
“Sheet1”を開いてください。

カシオに納入している部品の生産工場につき、
環境マネジメントシステムの構築状況の評価
いただきます。



ひとつのお取引先に複数の工場がある場合、それぞれの工場について複数の評価をしていただくことになります。

※ 生産工場にはサブアセンブリは含めず、最終工程を経て出荷される工場について評価いただきます。



1) 調査元情報、お取引先情報

カシオ調査担当者が氏名、連絡先等を記入する箇所です。

<調査元情報>

会社名	カシオ計算機株式会社
部署名	音響事業部 第一設計室
担当者名	鈴木 太郎
電話番号	XXX-XXX-XXXX
FAX番号	XXX-XXX-XXXX
E-MAIL	xxxxxx@xxx.xxx.xx

2) お取引先様情報

カシオ調査担当者が、お取引先様の情報を記入する箇所です。

<お取引先様情報>

お取引先名	AA商事株式会社
お取引先コード	98765432
カシオ主管	音響資材

3) お取引先様窓口(回答責任者)

お取引先にて、回答責任者の連絡先等を記入してください。

電話／FAX／E-MAILのいずれかがない場合は「-」(ハイフン)を
ご記入ください。空欄にはしないでください。

<お取引先様窓口(回答責任者)>

ご氏名	佐藤 一郎
部署	第一営業部
電話番号	XXX-XXX-XXXX
FAX番号	XXX-XXX-XXXX
E-MAIL	xxxxxx@xxx.xxx.xx

4) 回答日

お取引先にて、回答提出前に、回答日をご記入ください。

回答日	2004/03/28
-----	------------

yyyy/mm/dd の形式で記入

5) メーカー、生産工場

カシオ納入品のメーカーと生産工場をご記入ください。

ここで記入した内容が、Sheet2で反映されます。

※ メーカー名／工場名を入力しないで評価データを入力し、
そのまま入力チェックボタンを押した場合、無効なデータとみなされ、
評価データが消えてしまいます、
必ず先にメーカー名／工場名を入力してください。

メーカー	生産工場
AA電機	東京工場
AA電機	大阪工場
BB製作所	中国工場

- 3) 「メーカー名」、「生産工場名」、「グリーン生産工場ランク」
「メーカー名」、「生産工場名」、「グリーン生産工場ランク」の
いずれかのセルをダブルクリックしてください。

メーカー名	生産工場名	グリーン 生産 工場 ランク
リスト選択	リスト選択	

いずれか
ダブルクリック

右図のような画面が出ます。
これは、Sheet1で記入いただいた
メーカー／生産工場名／グリーン生産工場ランク
のリストです。
該当する行をクリックすると、それが
Sheet2に記入されます。
※ Sheet1が入力チェックOKになっていないと
メーカー名／工場名が正しく表示されません。

メーカー選択

メーカーと工場を下記より選択して下さい。

メーカー	生産工場	生産工場ランク
AA電機	大阪工場	AV
AA電機	東京工場	SV
BB製作所	中国工場	AV

AA電機 大阪工場 AV

OK

- 4) 「カシオ仕様」、「部品重量(g)」
部品が、カシオ仕様である場合「Y」を、標準品である場合「N」を
ご記入ください。
また、部品の重量(g)をご記入ください。

カシオ 仕様	部品 重量 (g)
Y / N	半角数字
N	58
Y	35
-	-

- 5) 製品アセスメント(1)～(6)、水銀使用量
グリーン調達基準書の6～9ページの内容に従って
製品アセスメント(1)～(6)の評価結果をご記入ください。
※ 部品が小さすぎる場合など、評価対象外の部品の場合は
Yをご記入ください。

さらに、水銀の含有量(mg)をご記入ください。
意図的な添加に限ります。
有効数字2桁でご記入ください。
ばらつきがある場合、標準的な数値をご記入ください。
※ 意図的な水銀の添加がない場合、「0」をご記入ください。
空欄にはしないでください。

(1) 材料	(2) 分解 処理の 容易化	(6) オゾン 層破壊 物質 不使用	(7) 水銀 含有量 (mg)
Y / N	Y / N	Y / N	半角数字
10 / 0	10 / 0	10 / 0	
Y	Y	Y	0.081
Y	Y	Y	0
-	-	-	

半角数字で数値を記入
0.081・・・OK
0.081mg・・・NG

意図的な水銀の添加が
ない場合「0」を記入

6) 電池に含有される重金属、包装材に含有される重金属

電池に含有される重金属につきご回答ください。

まず、電池の有無につき Y/N でご記入ください。

ここで N を入力すると、以後の「電池に含有される重金属」には自動的に Y が入力されます。

電池がある場合、「電池あり」に Y と入力してください。

その後、電池の重金属含有状況につき Y/N でご回答ください。

※ 回答にご注意ください。

重金属含有量が基準以下である場合、Y

重金属含有量が基準を超える場合、N

次に、包装材の重金属含有状況についてご回答ください。

※ 回答にご注意ください。

重金属含有量が基準以下である場合、Y

重金属含有量が基準を超える場合、N

製品アセスメント				
電池あり	(8) 電池に含有される重金属			(9) 包装材重金属基準以下
	水銀基準以下	鉛非含有	カドミウム非含有	
	Y/N	Y/N	Y/N	Y/N
	10/0			10/0
Y	Y	Y	N	Y
N	Y	Y	Y	Y
-	-	-	-	-

電池がない場合、「電池あり」に N を入力すると重金属の項目に自動的に Y が表示される(非含有となる)

7) 入力内容チェック

ここまでの入力が完了したら、Sheet右上の「入力チェックボタン」を押してください。

未記入項目、論理的におかしい入力があった場合、入力チェックボタンの下に右図のメッセージが表示され、記入を誤ったセルが赤くなります。

入力チェックボタン

調査票(2/3)の左上の「入力チェックボタン」を押す

入力チェックボタン

チェックNGです。赤いセルを修正して下さい。

エラーメッセージの対応については、以下ををご確認ください。

エラーメッセージ	対応
「部品重量(g)」は、半角数字でご記入ください。	半角数字で数値を記入する。 例) 15:OK 15g:NG
製品アセスメント(1)～(6)は、YまたはN(半角)でご記入ください。	YまたはN(半角)でご記入ください。
製品アセスメント(7)「水銀含有量(mg)」は、半角数字でご記入ください。	半角数字で数値を記入する。 例) 0.08:OK 0.08mg:NG
製品アセスメント(8)(9)は、YまたはN(半角)でご記入ください。	YまたはN(半角)でご記入ください。
論理的におかしい項目、または未記入項目があります。 赤色のセルを修正してください。	・未記入項目を記入する。 ・入力形式が誤っている項目を修正する。 ・論理的におかしい場合の修正; 1) 「終了品または保守品」に「Y」が入力されている場合、他の入力項目はすべて「-(ハイフン)」とする。 2) 製品アセスメント(7)の「水銀含有量」では、水銀を含有していない場合「0」を記入する。 3) 製品アセスメント(8)の「電池あり」に「N」が入力されている場合(つまり電池なし)、「電池の鉛/水銀/カドミウム基準以下」はすべて「Y」(つまり重金属なし)に修正する。

回答を修正後、再度チェックボタンを押してください。

右図のメッセージが出たら

Sheet(2/3)の入力は完了です。

次のSheet(3/3)にお進みください。

入力チェックボタン

チェックOKです。次の調査票3にお進み下さい。

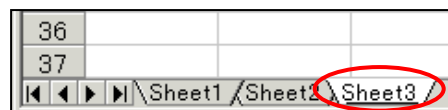
[4]【Sheet3】入力手順

※必ずSheet2がチェックOKになってから、Sheet3の入力を開始してください。

シート“Sheet3”を開いてください。

カシオに納入している部品を構成する材料ごとの化学物質の含有率(wt%)をご記入いただきます。

※必ずSheet2が入力チェックOKになってからSheet3の入力を開始してください。



1) 部品リストNo.を記入

本調査では、部品を構成する材料ごとに、含有する化学物質の含有率を回答いただきます。したがって、1つの部品に複数の回答をしていただくことになります。

リスト左端の「部品リストNo.」に、Sheet2の部品リストNo.をご記入ください。

右側4つのセルに、部品情報が表示されます。

※部品リストNo.の入力は、必ず1から若い番号順におこなってください。化学物質含有状況についてすぐに回答できない場合でも、まず最初に1から順に部品リストNo.を入力してください。

部品リストNo.	部品名	カシオ型番	メーカー名	メーカー型番
半角数字				
1				
2				

まず1から順に部品リストNo.を入力

*注1) 部品リストNo.の順番、番号の抜けについて

部品リストNo.が順番どおりでなかったり、番号の抜けがあったりすると、正しく部品の評価がされません。

恐縮ながら、部品リストNo.の順番と抜けにつきましてご注意くださいようお願いいたします。

部品が「終了品または保守品」の場合、部品リストNo.をご記入いただいた後、化学物質は「0(該当なし)」をリストから選択してください。

部品リスト	部品名	カシオ型番
半角		
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
2	cable unit	A23456-1
3	module IC	ICM123-A01
3	module IC	ICM123-A01

OK

部品リスト	部品名	カシオ型番
半角		
4	LCD unit	LCMZ456-AA
5	Button A	KEYZ456-1
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
2	cable unit	A23456-1

NG

正しい順番でない

部品リスト	部品名	カシオ型番
半角		
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
2	cable unit	A23456-1
5	Button A	KEYZ456-1
6	panel board	BDZ456-1

NG

途中の番号が脱落

調査票には保護がかかっているため、行単位の編集はできません。番号の順番違いを修正するのは大変ですので、はじめから正しい順番でご入力いただけるようご注意のほどお願いいたします。やむなく順番を修正する場合は、行の挿入／削除(次ページの手順)によって修正のほどお願いいたします。

※調査対象でない化学物質は記入しないでください。

例: エンドユーザの手に触れない部分のアゾ染料・顔料

記入されてしまうと、弊社のデータベースでは、購入禁止と判断されてしまう可能性があります。

調査対象でない化学物質を記入する場合には、12ページの例に従い、「除外用途:2」の欄に2をご記入ください。

*注2) 行を挿入／削除する方法

調査票はシートが保護されているため、通常の Excel の操作のように行の挿入／削除はできません。以下の手順に従って行の挿入／削除をおこなってください。

挿入あるいは削除したい行にて、
Sheetの「部品リストNo.」の
左側のセルをダブルクリックする。

たとえば、ここでは、部品リストNo.1の
部品に化学物質の回答を追加する。
部品リストNo.2の回答の上に
1行挿入する。
右図のセルをダブルクリック。

このセルを
ダブルクリック

	Compo- nents list No.	Name of components	CASIO components No.
7			
8	integer		
9	1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
10	1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
11	1	Ni-Cd cell	NICD5012AA
12	2	cable unit	A23456-1
13	2	cable unit	A23456-1

右の画面が表示される。
ここで「追加」をクリックすると、11行目と12行目の
間に1行挿入される。
「削除」をクリックすると、この行は削除される。
行の数に数字を入力すると、それに応じた数の
行が挿入／削除される。

行の追加／削除

12 行目をダブルクリックしました。
行を挿入しますか？
行を削除しますか？

1

追加 削除 キャンセル

2) 化学物質群No.をリストから選択

「物質群No.」、「JGPSSI分類No.」、「化学物質名(物質群)」の
いずれかのセルをダブルクリックしてください。

化学物質群選択のリストが表示されます。

いずれかのセルを
ダブルクリック

物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)
リスト 選択		

リストの中から、化学物質を選択し
リストの下「OK」ボタンを押してください。

化学物質を選択して
「OK」ボタンをクリック

化学物質群選択

化学物質群を下記より選択して下さい。

化学物質群	JGPSSI分類	化学物質名(物質群)	管理レベル
0	-	該当なし	-
1	B02	ポリ臭化ビフェニル類(PBB類)	含有禁止物質
2	B03	ポリ臭化ジフェニルエーテル類(PBDE類)	含有禁止物質
3	B05	ポリ塩化ビフェニル類(PCB類)	含有禁止物質
4	C01	アスベスト類	含有禁止物質
5	C04	オゾン層破壊物質	含有禁止物質
6	-	ベンタクロロフェノール	含有禁止物質
7	A05	カドミウム及びその化合物	含有禁止物質
8	A07	六価クロム化合物	含有禁止物質
9	A09	鉛及びその化合物	含有禁止物質

9 A09 鉛及びその化合物 含有禁止物質

OK

「物質群No.」、「JGPSSI分類No.」、「化学物質名」の欄に
選択した化学物質の情報が入力されます。

化学物質の情報が
自動表示される

物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)
リスト 選択		
9	A09	鉛及びその化合物

部品が、対象化学物質をまったく含有していない場合は、
化学物質選択の際、物質群No.0 の「該当なし」を
選択してください。

終了品または保守品の場合は、
化学物質選択の際、物質群No.0 の「該当なし」を
選択してください。

物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)
リスト 選択		
0	-	該当なし

化学物質を選択すると、左側の4つのセルに
Sheet2の内容に従い部品情報が表示されます。
※ Sheet2が入力チェックOKになっていないと
部品情報がSheet3に正しく反映されません。

部品 リスト No.	部品名	カシオ型番	メーカー名	メーカー型番	物質群 No.
半角 数字					リスト選択
1	Ni-Cd cell	NICD5012AA	AA電機	NICD5012	9

化学物質を選択すると部品情報が自動表示される

3) 化学物質の含有状況記入

次に、化学物質の「含有部位」、
「使用目的」、「含有率(wt%)」を
記入します。
「含有率」は半角数字でご記入ください。

「除外用途有:1」は、全廃物質の
除外条件(基準書11ページ)に
該当する化学物質がその部品に
存在する場合、ここに「1」をご記入
ください。

「全廃計画年月日」は、全廃計画がある
場合に、その年月日をご記入ください。
※ 記入は任意ですが、記入いただいたほうが
安心して採用しやすくなります。

その他、何か特記事項があれば「備考」欄にご記入ください。

化学物質の含有部位 (ひとつの均質材料を 調査単位とする)	化学物質の 使用目的	化学 物質 含有率 (wt%)	除外 用途 有:1	全廃計画 年月日	備考
		半角 数字	半角 数字	yyyy/mm//dd	
線材被覆	安定剤	0.85	1	2004/09/01	

半角数字で記入
0.85・・・OK
0.85wt%・・・NG

***注3)除外条件の化学物質について**

除外用途の化学物質については、回答いただいたうえで、[除外用途:2]の欄に“2”をご記入ください。

部品 リスト No.	部品名	物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)	化学物質の含有部位 (ひとつの均質材料を 調査単位とする)	化学物質の 使用目的	化学 物質 含有率 (wt%)	除外 用途 :2	備考
半角 数字		リスト 選択					半角 数字	半角 数字	
1	コンデンサ	9	A09	鉛及びその化合物	電極	電極成分	40	2	ガラスの中の鉛
1	コンデンサ	17	A01	アンチモン及びその化合物	封止材	難燃剤	12		
1	コンデンサ	20	A11	ニッケル及びその化合物	電極	めっき	95		

除外項目の化学物質を記入したうえで、回答行の[除外用途:2]の項目に2を記入(電子部品のガラスの中の鉛)
さらに、除外の理由を備考欄にご記入ください。

4) 手順 1) に戻り、部品リストNo.選択

1) ~ 3) までの手順が終了したら、
はじめの手順に戻ります。
化学物質の種類ごと、含有部位ごとに
別々に回答が必要ですので、1つの部品に
複数の回答が存在する場合があります。

※ 部品リストNo.は、1から順にご記入ください。
また、行を空けず、上から順にご記入ください。

1つの部品に
複数の回答

部品 リスト No.	部品名	カシオ型番	メーカー名	メーカー型番
半角 数字				
1	ニッケドデンチ	NICD5012AA	AA電機	NICD5012
1	ニッケドデンチ	NICD5012AA	AA電機	NICD5012
1	ニッケドデンチ	NICD5012AA	AA電機	NICD5012
2	ケーブルユニット	A23456-1	AA電機	A23456-1
2	ケーブルユニット	A23456-1	AA電機	A23456-1

5) 入力内容チェック

ここまでの入力が完了したら、Sheet右上の「入力チェックボタン」を押してください。
未記入項目、論理的におかしい入力があった場合、入力チェックボタンの下に右図のメッセージが表示され、記入を誤ったセルが赤くなります。

入力チェックボタン

Sheet3の左上の
「入力チェックボタン」を押す

入力チェックボタン	チェックNGです。赤いセルを修正して下さい。
-----------	------------------------

エラーメッセージの対応については、以下ををご確認ください。

エラーメッセージ	対応
「化学物質含有率(wt%)」は、半角数字でご記入ください。	半角数字で数値を記入する。 例) 8.5:OK 8.5wt%:NG
「除外用途有」は、1をご記入ください。	1をご記入ください。
全廃計画年月日は、yyyy/mm/dd(半角)でご記入ください。	半角で、「2004/12/01」のように記入する。 「2004/12/1」ではNG。
入力された部品リストNo.の部品は、「終了品または保守品」です。 入力の必要はありません。	「終了品または保守品」の部品No.は飛ばして 次の部品No.について記入する。
論理的におかしい項目、または未記入項目があります。 赤色のセルを修正してください。	・未記入項目を記入する。 ・入力形式が誤っている項目を修正する。 ・論理的におかしい場合の修正; 1) 「終了品または保守品」である部品の場合、 入力項目はすべて「-(ハイフン)」とする。

回答を修正後、再度チェックボタンを押してください。
右図のメッセージが出たら
すでに入力されている部分はOKです。
部品の漏れがないか(Sheet2のリストの部品が
すべてSheet3で回答されているか)、および
部品リストNo.の順番をご確認ください。

入力チェックボタン 入力された部分はOKです。

Sheet1に戻り、回答日をご記入ください。
調査票ファイルを保存してください。

回答日 2004/03/28

yyyy/mm/dd の形式で記入

以上で、調査票の入力は終了です。大変お疲れ様でした。

記入要領

調査元情報、およびお取引先の名称、コード
を記入してお渡します。

 : 回答いただいた内容から自動的に表示される箇所です。
(記入はできません)

会社名	カシオ計算機株式会社
部署名	音響事業部 第一設計室
担当者名	鈴木 太郎
電話番号	XXX-XXX-XXXX
FAX番号	XXX-XXX-XXXX
E-MAIL	xxxxxx@xxx.xxx.xx

お取引先名	AA商事株式会社
お取引先コード	98765432
カシオ主管	音響資材
<お取引先様窓口(回答責任者)>	
ご氏名	佐藤 一郎
部署	第一営業部
電話番号	XXX-XXX-XXXX
FAX番号	XXX-XXX-XXXX
E-MAIL	xxxxxx@xxx.xxx.xx

回答日 2015/08/28

[yyyy/mm/dd で回答]
回答目をご記入ください。

お取引先の回答責任者の
連絡先をご記入ください。

メーカー	生産工場	ISO14001取得		環境マネジメントシステム 自主取組み								評価点合計 70点以上 優先取引	グリーン 生産工場 ランク
		(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)	(i)	(j)		
		取得済 (取得年月)	1年以内 取得予定 (予定年月)	組織・推進 体制	経営トップ 参画	環境方針・ 行動計画	環境関連 法規遵守	製造工程 有害物質 不使用	監督官庁 指導・罰則 なし	環境活動 社外報告	従業員 教育・啓蒙		
		yyyy/mm 100/0	yyyy/mm 90/0	Y / N 10/0	Y / N 10/0	Y / N 10/0	Y / N 20/0	Y / N 10/0	Y / N 20/0	Y / N 10/0	Y / N 10/0		
AA電機	東京工場	2000/03										100	SV
AA電機	大阪工場		2004/09									90	AV
BB製作所	中国工場	-	-	Y	Y	Y	Y	N	Y	N	Y	80	AV

カシオ納入品のメーカーと生産工場を記入します。ここで記入漏れがあると、調査票2/3の評価ができません。

[yyyy/mm で回答]
ISO14001取得済の場合は取得年月を、1年以内に取得予定の場合は取得予定年月をご記入ください。

[YあるいはNで回答]
環境マネジメントシステム構築を自主的に取り組まれる生産工場の場合、その構築状況を、グリーン調達基準書に従い評価し、結果を Y(Yes)またはN(No) でご回答ください。空欄にはしないでください。

回答いただいた内容により評価点合計及びグリーン生産工場ランクが表示されます。

カシオグリーン調達 調査票(2/3)

調査票1/3、2/3、3/3 はExcelデータでご提出ください。

記入要領

- 調査元(カシオ)が記入する箇所です。
- お取引先に記入いただく箇所です。
- 回答いただいた内容から自動的に表示される箇所です。(記入はできません)

グリーン部品評価リスト(含有化学物質以外)

No.	部品 基本情報										製品 アセスメント											
	部品名	カシオ型番	部品コード	終了品 または 保守品	メーカー 型番	メーカー名	生産 工場名	グリーン 生産 工場 ランク	カシオ 仕様	部品 重量 (g)	(1) 材料	(2) 分解 処理の 容易化	(3) 省資源 化	(4) 省エネ ルギー	(5) 梱包	(6) オゾン 層破壊 物質 不使用	(7) 水銀 含有量 (mg)	(8)				(9) 包装材 重金属 基準 以下
																		電池 あり	水銀 基準 以下	鉛 非含有	カドミ ウム 非含有	
Y / N	半角数字	リスト選択	リスト選択	Y / N	半角数字	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	半角数字	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N		
											10 / 0	10 / 0	10 / 0	10 / 0	10 / 0	10 / 0		10 / 0			10 / 0	
1	Li-ionデンチ	LI500AA	12345678	N	LI500	AA電機	東京工場	SV	N	58	Y	Y	Y	Y	Y	Y	0	Y	Y	Y	N	Y
2	ケーブルユニット	A23456-1	23456789	N	A23456-1	AA電機	東京工場	SV	Y	35	Y	Y	Y	Y	N	Y	0	N	Y	Y	Y	Y
3	モジュールIC	ICM123-A01	34567890	Y	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	LCDユニット	LCMZ456-AA	45678901	N	LCMZ456-AA	AA電機	大阪工場	AV	Y	3	Y	Y	Y	N	Y	Y	0.23	N	Y	Y	Y	Y
5	ボタンA	KEYZ456-1	56789012	N	KEYZ456-1	BB製作所	中国工場	AV	Y	3	Y	Y	Y	N	Y	Y	0	N	Y	Y	Y	Y
6	パネルボード	BDZ456-1	67891234	N	BDZ456-1	BB製作所	中国工場	AV	Y	540	Y	Y	Y	N	N	Y	0	N	Y	Y	Y	Y

調査、回答をお願いする部品(カシオ納入品)リストを記入してお渡し

部品のメーカー型番(カタログ名)をご記入ください。部品がカシオ仕

[Y あるいは N で回答]

[Y あるいは N で回答]

調査、回答をお願いする部品(カシオ納入品)リストを記入してお渡しします。

部品のメーカー型番(カタログ名)をご記入ください。部品がカシオ仕様の場合、カシオ型番をご記入ください。

[Y あるいは N で回答]
調査をお願いする部品が、生産終了品あるいは保守部品としての購入のみである場合、Y(Yes) とご回答ください。

[セルをクリックしリストから選択]
セルをクリックすると、<調査票1/3>でご記入いただいたメーカー名および生産工場名のリストが表示されますので、リストから選択してください。<調査票1/3>で記載されていないメーカー及び生産工場は、このリストでは表示されません。

<調査票1/3>のグリーン生産工場評価のランクが表示されます。

[Y あるいは N で回答]
カシオグリーン調達基準書の評価基準に基づき、部品の製品アセスメントを実施した結果をY(Yes)あるいはN(No)でご回答ください。

[半角数字で回答]
部品重量(単位:g)でご記入ください。

[Y あるいは N で回答]
部品がカシオ仕様品である場合「Y」、標準品である場合「N」と入力してください。「Y」を入力すると、製品アセスメント(1)から(3)は自動的に「Y」が入力されます。

[Y あるいは N で回答]
部品に電池が含まれている場合は「Y」、含まれていない場合は「N」をご記入ください。「N」と記入すると、「電池に含有される重金属」の項目にはすべて「Y」が表示されます。

[半角数字で回答]
部品の意図的な水銀添加量(mg)をご記入ください。水銀の意図的な添加がない場合は「0」とご記入ください。

カシオグリーン調達 調査票(3/3)

記入要領

調査票1/3、2/3、3/3はExcelデータでご提出ください。

 : お取引先に記入いただく箇所です。

 : 回答いただいた内容から自動的に表示される箇所です。
(記入はできません)

グリーン部品評価リスト(含有化学物質)

部品 リスト No.	部品名	カシオ型番	メーカー名	メーカー型番	物質群 No.	JGPSSI 分類 No.	化学物質名 (物質群)	化学物質の含有部位 (ひとつの均質材料を 調査単位とする)	化学物質の 使用目的	化学 物質 含有率 (wt%)	除外 用途 : 2	全廃計画 年月日	備考
半角 数字					リスト 選択					半角 数字	半角 数字	yyyy/mm/dd	
1	Li-ionデంచి	LI500AA	AA電機	LI500	17	A01	アンチモン及びその化合物	線材被覆	難燃剤	7.5			
1	Li-ionデంచి	LI500AA	AA電機	LI500	19	A03	ベリリウム及びその化合物	コネクタ部の母合金	バネ材	1.85			
1	Li-ionデంచి	LI500AA	AA電機	LI500	9	A09	鉛及びその化合物	チップ抵抗電極	電極成分	40	2		ガラスの中の鉛
2	ケーブルユニット	A23456-1	AA電機	A23456-1	23	B07	ポリ塩化ビニル(PVC)	線材被覆	線材被覆材料	65			
2	ケーブルユニット	A23456-1	AA電機	A23456-1	24	C05	フタル酸エステル類(DEH)	線材被覆	可塑性	28			
2	ケーブルユニット	A23456-1	AA電機	A23456-1	23	B07	ポリ塩化ビニル(PVC)	線材内部絶縁体	絶縁体材料	65			
2	ケーブルユニット	A23456-1	AA電機	A23456-1	34	-	特定フタル酸エステル類	線材内部絶縁体	可塑性	28		2017/01/01	
3	モジュールIC	ICM123-A01	-	-	0	-	該当なし	-	-	-	-	-	-
4	LCDユニット	LCMZ456-AA	AA電機	LCMZ456-AA	9	A09	鉛及びその化合物	チップ抵抗電極	電極成分	35	2		ガラスの中の鉛
4	LCDユニット	LCMZ456-AA	AA電機	LCMZ456-AA	20	A11	ニッケル及びその化合物	端子めっき	めっき材料	99			
5	ボタンA	KEYZ456-1	BB製作所	KEYZ456-1	0	-	該当なし	-	-	-	-		
6	パネルボード	BDZ456-1	BB製作所	BDZ456-1	6	-	ペンタクロロフェノール	パーティクルボード	防虫剤	0.56			
6	パネルボード	BDZ456-1	BB製作所	BDZ456-1	26	-	ホルムアルデヒド	パーティクルボード	接着剤	0.12			

[半角数字で回答]
 <調査票2/3>の部品リストの番号を、1から順に入力してください(右の4つのセルに自動的に部品情報が表示されます)。ひとつの部品でも、化学物質が異なる場合、使用部位が異なる場合は、別々にご回答ください。
 部品に含有化学物質が存在しない場合は、部品リストNo. を記入した上で、物質群No. で「0」を選択してください。

<調査票2/3>の内容に応じ、部品基本情報が表示されます。

【カシオグリーン部品 化学物質リスト(一覧)】の内容に応じて、JGPSSI分類No. と化学物質名が表示されます。

[リストから選択]
 セルをクリックし、リストから化学物質の物質群No. を選択してください。リストは、カシオグリーン調達基準書の【カシオグリーン部品 化学物質リスト(一覧)】と一致しています。
 対象化学物質が存在しない場合は、「0(該当なし)」を選択してください。

化学物質の含有部位、使用目的をご記入ください。不純物として含有している場合は、使用目的に「不純物」とご記入ください。

【半角数字で回答】
 化学物質の均質材料あたりの含有率(単位: wt%)を、カシオグリーン調達基準書の要領に従いご記入ください。

[半角数字で回答]
 除外条件の化学物質は、回答いただいたうえで、[除外用途: 2]の欄に「2」をご記入ください。さらに、除外の理由を備考欄にご記入ください。

終了品または保守品の場合、化学物質番号は「0(該当なし)」を選択してください。

グリーン調達の運用についてのお問合せは、

カシオ計算機株式会社

casio_green_procurement@casio.co.jp